

Fact Sheet

# Digitalisierung von Thermischen Abfallbe- handlungsanlagen (TAB)

Eine höhere Anlagenverfügbarkeit trägt entscheidend dazu bei, den Durchsatz und damit die Rentabilität einer TAB nachhaltig zu steigern. Die etablierten IT-Lösungen von STEAG Energy Services (SES) setzen auf Machine Learning und Big Data Technologien, um den Betrieb und die Instandhaltungsstrategie zu optimieren.

## **Nachhaltig höhere Erträge**

In Deutschland werden jährlich rund 52 Mio. Mg an Abfällen vorwiegend thermisch (ca. 27 Mio. Mg) energetisch verwertet. Aufgrund der aktuell guten Konjunktur werden TABs heutzutage mit einer sehr guten Auslastung betrieben.

Nachdem in den letzten Jahren die meisten, existierenden TABs technisch optimiert wurden, ist eine weitere Steigerung des Durchsatzes meist nur noch durch eine Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit zu erreichen.

Mögliche Ansatzpunkte zur Ertragssteigerung sind:

- weitere Prozessoptimierung
- kontinuierliche Zustands- und Prozessgüteüberwachung
- verbesserte Feuerungsführung
- prädiktive Instandhaltungsstrategie
- innovative, datenbasierte Betriebsführung

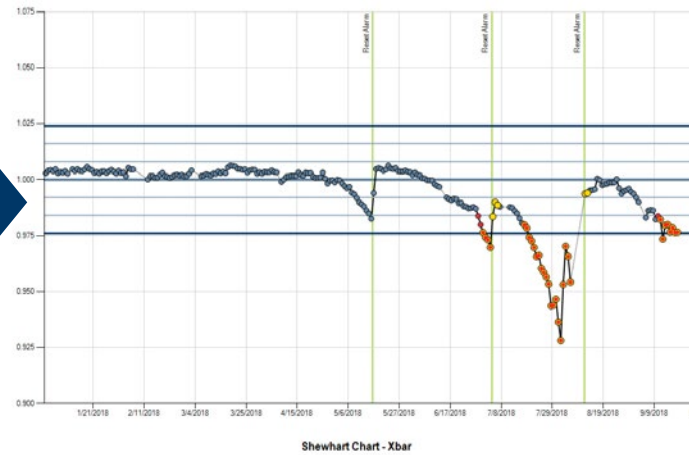
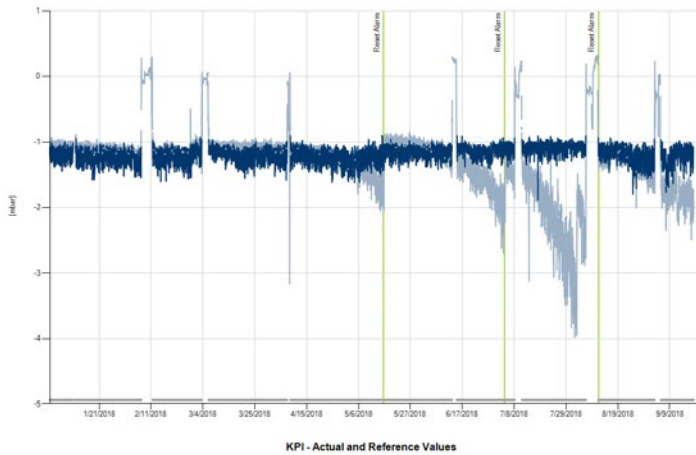
## **Unsere Leistungen**

Ihr Erfolg ist unsere Motivation als kompetenter Partner. Als Projektierer, Betreiber und IT-Dienstleister von Müllverbrennungsanlagen verfügen wir über jahrzehntelange Erfahrung.

Wir unterstützen Sie bei der Planung und Auslegung der TAB, bis hin zur nachhaltigen Optimierung von Betriebs- und Instandhaltungsprozessen.

Mit unseren IT-Systemen überwachen, analysieren und optimieren wir den Betrieb Ihrer TAB und geben wertvolle Hinweise zur Fahrweise und Wartung.

Die Investition in unsere IT-Lösungen ist sicher, denn wir bieten einen umfassenden Service und kontinuierliche Software-Updates, um den erfolgreichen und langfristigen Einsatz zu gewährleisten.



Rechtzeitige Terminierung von Reinigungsmaßnahmen im Müllkessel auf Basis von SR::SPC

Sie profitieren von dem umfassenden Know-how unserer erfahrenen Kraftwerksingenieure und IT-Experten, die Sie bei der Digitalisierung Ihres Anlagenprozesses unterstützen – Know How und IIoT-Lösungen aus dem Hause STEAG.

#### Unsere IT-Lösungen für einen optimalen Betrieb:

- universelles Simulationswerkzeug zur Berechnung thermodynamischer Kreislaufprozesse – **EBSILON®Professional**
- kontinuierliche, KI-basierte Prozessgüte- und Zustandsüberwachung – **SR::SPC (ML)**
- leistungsstarke, flexible Instandhaltungsplanung und -steuerung – **SI®/PAM, SI®/PAM Mobile**
- vollständiges Temperaturprofil des Feuerraums – **PiT Indicator**
- optimierte Feuerleistungsregelung mittels KI – **PiT Navigator**

#### Unsere Referenzen

Zahlreiche TABs profitieren bereits von unseren IT-Systemen und Services:

- Müllheizkraftwerk Kassel
- Müllheizkraftwerk Rosenheim
- MHKW Mannheim
- Wien Energy – Simmeringer Haide
- Müllheizkraftwerk Ruhleben
- EGK Krefeld
- AEZ Asdonkshof
- MVA Bonn
- MVA Vestforbrænding (DK)
- AVR Rozenborg (NL)

sowie die STEAG-eigenen TABs:  
TA Lauta und IKW Rüdersdorf

#### Mehr Informationen unter:

Telefon +49 201 801-4175

#### STEAG Energy Services GmbH

Rüttenscheider Straße 1-3

45128 Essen

[www.steag-systemtechnologies.com](http://www.steag-systemtechnologies.com)



Kontinuierliche Überwachung der Verbrennungszone (PiT Indicator)